

AC25UF

ATLAS

KOMPAKT



BETRIEBSGEWICHT	2,65 T
MOTORLEISTUNG	14,6 KW / 2400 U/MIN
LÖFFELINHALT	0,08 M³

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Hersteller, Fabrikat	Yanmar
Modell	3TNV80F - SPSU
Typ	wassergekühlter Dieselmotor
Hubraum	1,267 l
Leistung / Drehzahl	14,6 kW/2400 U/min

ABMESSUNGEN

Bodenfreiheit des Gegengewichts	525 mm
Schwenkradius - Heck	765 mm
Gesamtlänge	4140 mm
Gesamtbreite	1500 mm
Gesamthöhe	2455 mm

ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung	12 V
Batterie	63 Ah
Lichtmaschine	12 V - 40 A
Anlasser	12 V - 1,7 kW

ARBEITSBEREICHE

Maximale Schnitthöhe	4355 mm
Maximale Ladehöhe	3010 mm
Maximale Grabtiefe	2840 mm
Maximale senkrechte Grabtiefe	2580 mm
Maximale Grabreichweite	4775 mm
Maximale Grabreichweite am Boden	4670 mm
Maximale Grabkraft (Löffel)	24 kN
Maximale Grabkraft (Arm)	14 kN
Bodendruck	24,5 kPa
Schwenkgeschwindigkeit	8,8 U/min

FAHRANTRIEB

Fahrgeschwindigkeit (Min./Max.)	2,6/4,4 km/h
Steigfähigkeit	30°
Maximale Zugkraft	30,7 kN

UNTERWAGEN

Breite des Unterwagens	1500 mm
Breite der Raupenkette	300 mm
Länge bis zur Rollenmitte	1560 mm
Raupenlänge	1990 mm
Raupenhöhe	475 mm

FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	26 l
Hydrauliköltank	24 l

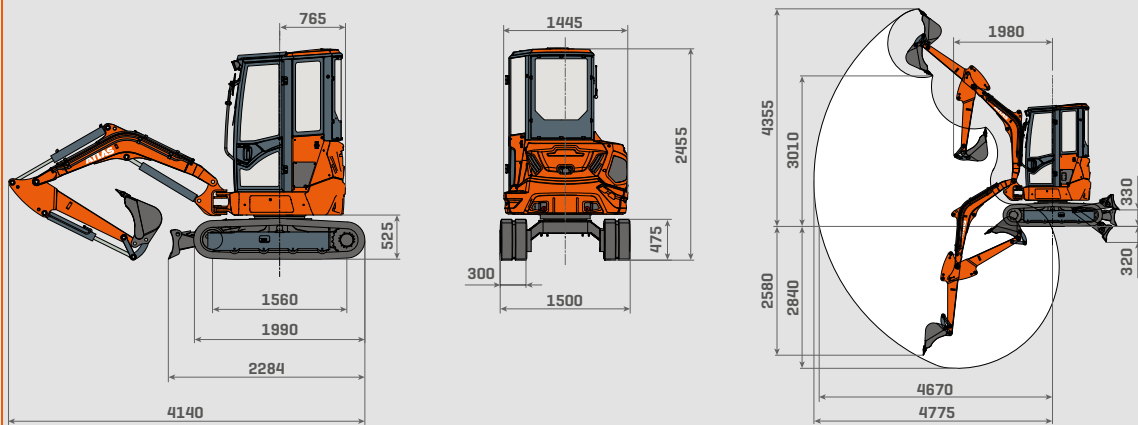
PLANIERSCHILD

Unabhängige Bewegung, gesteuert durch den Gangschalthebel	
Planierschild Länge x Breite	1500 x 325 mm
Max. Hubhöhe von Planierschild	330 mm
Max. Grabtiefe von Planierschild	320 mm

HYDRAULIKSYSTEM

Hauptpumpe	
Typ	Kolbenpumpe
Volumenstrom	2 x 28,8 + 19,2 + 6,5 l/min
Arbeitsdruck	2 x 21,5 + 18 MPa

ARBEITSBEREICHE



LADEKAPAZITÄT

A (m)	MAX		3,5 m		3,0 m		2,5 m		2,0 m	
	Frontal (kg)	Seite (kg)	Frontal (kg)	Seite (kg)	Frontal (kg)	Seite (kg)	Frontal (kg)	Seite (kg)	Frontal (kg)	Seite (kg)
3,0	469,00*	404,30	—	—	469,00*	404,30	—	—	—	—
2,5	497,70*	350,70	—	—	512,10*	424,90	—	—	—	—
2,0	536,00*	313,50	550,40*	445,60	536,00*	424,90	670,00*	515,70	—	—
1,5	540,80*	288,80	564,70*	440,10	612,60*	420,80	813,60*	528,10	—	—
1,0	555,10*	280,50	583,90*	429,10	703,50*	396,10	875,80*	503,30	—	—
0,5	574,30*	276,40	617,40*	407,10	703,50*	371,30	961,90*	470,30	—	—
0,0	612,60*	276,40	650,90*	396,10	813,60*	358,90	947,60*	449,70	1292,20*	598,20
-0,5	650,90*	309,40	—	—	756,10*	367,20	861,40*	474,40	1196,40*	577,60
-1,0	679,60*	363,10	—	—	679,60*	375,40	823,10*	466,20	1005,00*	573,50



- 1) Die Belastung mit * ist durch die hydraulische Kapazität begrenzt und basiert auf ISO 10567. Die bewerteten Lasten überschreiten nicht 87% der hydraulischen Kapazität.
- 2) Die Belastung ohne * ist durch die Kipplast begrenzt und basiert auf ISO 10567. Die bewerteten Lasten überschreiten nicht 75% der Kipplast.



Mehr Informationen hier



WERK GANDERKESE

ATLAS GmbH
Atlasstrasse 6
27777 Ganderkesee, Germany
T: +49 (0) 4222 954 0
F: +49 (0) 4222 954 220
info@atlasgmbh.com
www.atlasgmbh.com

WERK VECHTA

ATLAS GmbH
Theodor-Heuss-Str. 3
49377 Vechta, Germany
T: +49 (0) 4441 954 0
F: +49 (0) 4441 954 299
info@atlasgmbh.com
www.atlasgmbh.com

WERK DELMENHORST

ATLAS GmbH / ATLAS Kompakt GmbH
Stedinger Strasse 324
27751 Delmenhorst, Germany
T: +49 (0) 4221 49 10
F: +49 (0) 4221 491443
info@atlasgmbh.com
www.atlasgmbh.com

STANDORT ENGLAND

ATLAS Cranes UK Ltd.
National Sales & Service Facility
Wharfedale Road,
Euroway Trading Est.
Bradford, England BD4 6SL
United Kingdom
T: +44 1274 900900
F: +44 2746 53785
atlasuk@atlas-cranes.co.uk
www.atlas-cranes.co.uk